



MARCATURA RUOTA (A FREDDO)

COLD STAMPING WHEEL

0000 000 0 00-00 000

- 1 N. di colata
- 2 Numero della ruota monoblocco
- 3 Sigla fabbricante
- 4 Mese e anno di fabbricazione
- 5 Tipo dell'acciaio e stato metallurgico
- 6 Timbro collaudo
- 7 Posizione squilibrio residuo

Profondita' della marcatura 0.5 - 1 mm

Altezza lettere 12.5 mm

- 1 N. of batch
- 2 Number of the wheel
- 3 Manufacturer's brand
- 4 Date month and year
- 5 Quality of material and type of treatment
- 6 Acceptance stamp
- 7 Residual unbalance position

Depth stamp 0.5 - 1 mm

Figures high 12.5 mm

DISEGNO ESEGUITO CON CAD: NON SONO AMMESSE VARIAZIONI O MODIFICHE MANUALI DRAWING PROCESSED BY CAD: EQUIPMENT: ANY MODIFICATION OR HAND WRITTEN CORRECTIONS ARE PROHIBITED		R7T UIC 812.3		280
N. Pos.	Denominazione	Materiale	Unità	Totale
8				
7				
6				
5				
4				
3				
2				
1				
Modificato profilo		Stabilimento		
Modifiche		Data Firma		
Scala		CAD E78/R00		
Data 18/09/95		N. Disegno		
		55328		

100/005-75-2

J23